

SYSTEMTRUCK HS3

Die Weiterentwicklung des HS2 mit einem Gesamtankervolumen von 13,5 m³ (5 + 5 + 3,5).

1,5 m³ größeres Schmutztankvolumen als der HS2.

Max. Reinigungsleistung bis zu 200 m³/Tag bzw. 20 m³/h

Misch- und Recyclingsystem im ISO-Containeraufbau

Aufgebaut auf einem 3-Achser, 26 t Fahrgestell

Optimal ausgelegt für Bohrgeräte der Leistungsklasse 15–32 t

Auch als vollwertige Permanentmischieranlage mit 2 × 5 m³ Arbeitstanks nutzbar

3 Flatscreen Doppelsiebdecks mit 6 Sieben zur Entfernung grober Feststoffe

Die 3 MT-PP11-Kreiselpumpen mit einer Förderleistung von 1.500 l/min (11 kW) werden von einem unterflur installierten 75 kVA Stromerzeuger betrieben.

Max. Betriebsdruck der 12 Hydrozykone: **3,2 bar**

Leergewicht je nach Fahrgestell aufgrund hochwertiger Leichtbauweise ca. 17,5 t

1.100 l Tankvolumen für Frischwasser





— TECHNISCHE DATEN —

SYSTEMTRUCK HS3

TRÄGERFAHRZEUG

zul. Gesamtgewicht: 33 t

BDF- CONTAINER

L x H x B (mm): 7.450 x 2.550 x 2.950

Gesamtgewicht (inkl. LKW) ca.: 17.500 kg

TANKSYSTEM

Gesamtes Tankvolumen: 13.500 l

Tank 1: 5.000 l

Tank 2: 5.000 l

Tank 3: 3.500 l

Frischwassertankvolumen: 1.100 l

RECYCLINGSYSTEM

Shaker: 3 Flatscreen Doppelsiebdecks

Siebanzahl (gesamt): 6

Neigungsverstellung Shaker: manuell (hydraulisch)

Anzahl Hydrozyklone: 12 (4")

Anzahl Kreiselpumpe: 3

Leistung Kreiselpumpe: 11 kW

Anzahl Rührwerk: 3

Leistung Rührwerk: 1,5 kW

Reinigungsleistung: ca. 120 bis 180 m³/Tag

STROMERZEUGER

Leistung Generator: 75 kVA

Abgasnorm: Stage V

Einbau: Unterflur